



COLORANT ULTIBAT NOIR 750G

Ref : 147126



Caractéristiques techniques

DESCRIPTION	Les pigments ULTIBAT sont des oxydes métalliques sous forme de poudres. Ils sont insolubles dans l'eau, les alcalis et les acides dilués. Ils sont résistants aux U.V. et aux intempéries. Ils sont compatibles avec les liants à base de chaux e de ciment. Les colorants ULTIBAT ont la particularité de posséder une surface spécifique jusqu'à 10 fois supérieure à celle du ciment ; ce qui lui confère un excellent pouvoir colorant. Le colorant ULTIBAT Bleu se décine sur la Catégorie B relative à la norme NF EN 12878 : seuls les pigments de la Catégorie B sont compatibles avec la réalisation de béton armé. DOMAINE D'APPLICATION : BPE, Préfabrication, Bétons architectoniques, Bétons colorés, Bétons armés... Perte par calcination : < 16,00 % Densité apparente : 1,0
TEINTE	Noir
CONDITIONNEMENT DU PRODUIT	Pot de 750 gr
DURÉE VIE DE RÉF ACV (ANNÉE)	50
INDICATEUR CARBONE	7.41 Kg CO2 éq./Pièce sur 50 ans
RÉCH CLIM KG	7.41
EQUIV CO2 PAR UF	
TYPE DE FDES OU PEP	Estimée

UNITÉ DE L'UNITÉ		Pièce
FONCTIONNELLE		
RÉF. FABRICANT	———	4774225
MARQUE	———	ULTIBAT