

## TREUIL MANUEL A LEVIER AVEC CAPACITE DE TRACTION DE 800KG

Ref : 29437



### Caractéristiques techniques

|                                |   |                                   |
|--------------------------------|---|-----------------------------------|
| DESCRIPTION                    | — | 2 crochets. Norme CE.             |
| CAPACITÉ DE LEVAGE             | — | 800 KG                            |
| DIAMÈTRE (MM)                  | — | 5 MM                              |
| LONGUEUR DU CÂBLE              | — | 3 M                               |
| DURÉE VIE DE RÉF ACV (ANNÉE)   | — | 10                                |
| TYPE DE FDES OU PEP            | — | Estimée                           |
| UNITÉ DE L'UNITÉ FONCTIONNELLE | — | Pièce                             |
| INDICATEUR CARBONE             | — | 23.48 Kg CO2 éq./Pièce sur 10 ans |
| RÉCH CLIM KG EQUIV CO2 PAR UF  | — | 23.48                             |
| RÉF. FABRICANT                 | — | 1660125                           |
| MARQUE                         | — | OUTIFRANCE                        |