



JOINT A LEVRE SME DIAMETRE 100

Ref : 4753



Caractéristiques techniques

| | | |
|---------------------------------------|------|--|
| DESCRIPTION | ———— | Le joint SME «JL» de Saint-Gobain PAM est conçu pour assurer l'étanchéité des installations de WC. En EPDM, ce joint automatique garantit une étanchéité optimale grâce à la compression de la bague en élastomère EPDM lors de l'assemblage. Conforme aux normes EN 877 et EN 681-1, il s'installe facilement par simple introduction du bout uni dans l'emboîture. |
| DIAMÈTRE (MM) | ———— | 100 MM |
| COULEUR | ———— | Noir |
| TEINTE | ———— | Noir |
| MATIÈRE | ———— | Epdm |
| GAMME | ———— | SMU PLUS |
| DURÉE VIE DE RÉF ACV (ANNÉE) | ———— | 40 |
| INDICATEUR CARBONE | ———— | 1.75 Kg CO2 éq./Mètre carré sur 40 ans |
| RÉCH CLIM KG EQUIV CO2 PAR UF | ———— | 1.75 |
| TYPE DE FDES OU PEP | ———— | Estimée |
| UNITÉ DE L'UNITÉ FONCTIONNELLE | ———— | Mètre carré |
| | ———— | |

| | |
|-----------------------|--|
| POIDS (KG) | 1.7 KG |
| PLUS PRODUIT | - Spécifiquement adapté aux installations de WC - Existe en DN75 ou DN100 |
| RÉF. FABRICANT | 1085692 |
| MARQUE | PAM |