

**EDILIANS**  **BETONNIERE ELECTRIQUE S350 R**

Ref : 70912



## Caractéristiques techniques

|                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|--------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>DESCRIPTION</b>                   | <p>— Moteur monophasé 230 V / 50 Hz.<br/>— Interrupteur IP 55.<br/>— Cuve en acier traité.<br/>— Peinture epoxy.<br/>— Suspensions à barre de torsion.<br/>— Roues gonflables.<br/>— Capacité de la cuve : 345 l.<br/>— Diamètre de l'entrée de la cuve : 460 mm.<br/>— Capacité de malaxage : 280 l.<br/>— Puissance du moteur monophasé : 1,4 kW.<br/>— Courant absorbé : 8 A.<br/>— Vitesse : 24 trs/mn.<br/>— Poids : 224 kg.<br/>— Dimensions : 2270x1610x1690 mm.<br/>— Niveau sonore : 72 dB(A).</p> |
| <b>ACCESSOIRE(S) INCLUS</b>          | <p>— Adaptateur CEE 16 A à SCHUKO 230 V - IP 44</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>TEINTE</b>                        | <p>— Gris/vert</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>COULEUR</b>                       | <p>— Gris - Argent</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>PLUS PRODUIT</b>                  | <p>— Cuve démontable en quelques secondes, châssis démontable en plusieurs parties. Contre-cône en fond de cuve : malaxage optimal. Tractable à 90 km/h. Timon réversible à 2 positions.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>PUISSANCE ÉLECTRIQUE EN WATTS</b> | <p>— 1400</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>TYPE DE MOTEUR</b>                | <p>— Electrique</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>CAPACITÉ DE CUVE EN LITRE</b>     | <p>— 345 litre</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>CAPACITÉ DE MALAXAGE EN</b>       | <p>— 280 litre</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |

|                               |   |                                     |
|-------------------------------|---|-------------------------------------|
| LITRE                         |   |                                     |
| TENSION EN VOLTS              | — | 230                                 |
| NIVEAU SONORE                 | — | 72 DBA                              |
| POIDS (KG)                    | — | 224 KG                              |
| HAUTEUR (MM)                  | — | 1690 MM                             |
| LARGEUR (MM)                  | — | 1610 MM                             |
| LONGUEUR (MM)                 | — | 2270 MM                             |
| DURÉE VIE DE RÉF ACV (ANNÉE)  | — | 10                                  |
| INDICATEUR CARBONE            | — | 1908.27 Kg CO2 éq./Pièce sur 10 ans |
| RÉCH CLIM KG EQUIV CO2 PAR UF | — | 1908.27                             |
| TYPE DE FDES OU PEP           | — | Estimée                             |
| UNITÉ DE L'UNITÉ              | — | Pièce                               |
| FONCTIONNELLE                 |   |                                     |
| RÉF. FABRICANT                | — | 1015821                             |
| MARQUE                        | — | IMER                                |