

SOVELOR
CLIMATE SOLUTIONS **DESHUMIDIFICATEUR
PROFESSIONNEL DR21E**

Ref : 72864



Caractéristiques techniques

| | | |
|---------------------------------|---|--|
| DESCRIPTION | — | Convient pour les volumes : - Séchage : de 15 à 80 m ³ . - Entretien : de 15 à 150 m ³ . Débit d'air 240 m ³ /h. Capacité de déshumidification maxi de 21 litres / jour. Réservoir de récupération des condensats intégrés de 4,7 litres avec sécurité antidébordement. Possibilité d'évacuation directe des condensats par drain. Commande automatique par hygromètre intégré. Poids à vide : 20 kg. |
| DÉBIT EN L/HEURE | — | 240 m ³ /h |
| M3/HEURE L/MN | — | |
| CAPACITÉ | — | 4,7 L |
| RENDEMENT | — | 21 L/jour |
| CONSOMMATION | — | 490 W max |
| LONGUEUR (CM) | — | 33.5 CM |
| LARGEUR (CM) | — | 30.5 CM |
| POIDS (KG) | — | 23 KG |
| GARANTIE | — | 1 an |
| GAMME | — | EQUIPEMENT |
| HAUTEUR (MM) | — | 640 MM |
| PROFONDEUR (MM) | — | 380 MM |
| DURÉE VIE DE RÉF ACV | — | 10 |

| | | |
|-------------------------------------|----|-----------------------------------|
| (ANNEE) INDICATEUR CARBONE | —— | 405.7 Kg CO2 éq./Pièce sur 10 ans |
| RÉCH CLIM KG EQUIV CO2 PAR UF | —— | 405.7 |
| TYPE DE FDES OU PEP | —— | Estimée |
| UNITÉ DE L'UNITÉ | —— | Pièce |
| FONCTIONNELLE COMBUSTIBLE | —— | Electricité |
| RÉF. FABRICANT | —— | DR21E |
| MARQUE | —— | SOVELOR |