

**STANLEY. COFFRE CHANTIER ETANCHE 90 L
FATMAX**

Ref : 73520



Caractéristiques techniques

DESCRIPTION	—	Coffre de chantier 100% étanche avec roues grand diamètre, tout terrain. Dimensions : 76x52x44 cm. Poignée télescopique coulissante. Plateau porte-outils.
DIMENSIONS	—	74,8 x 51,6 x 43 cm
MODÈLE	—	Coffre de chantier
CAPACITÉ	—	90 L
GAMME	—	STANLEY
GARANTIE	—	12 mois
RÉCH CLIM KG	—	69.05
EQUIV CO2 PAR		
UF		
TYPE DE FDES	—	Estimée
OU PEP		
UNITÉ DE	—	Pièce
L'UNITÉ		
FONCTIONNELLE		
DURÉE VIE DE	—	10
RÉF ACV		
(ANNÉE)		
INDICATEUR	—	69.05 Kg CO2 éq./Pièce sur 10 ans
CARBONE		
RÉF. FABRICANT	—	FMST1-73601
	—	

