

GAGNEZ DU TEMPS ET DE L'ARGENT



COMPRESSEUR MONTECARLO B20 BASELINE - 50 LITRES

Ref : 82773



Caractéristiques techniques

DESCRIPTION	—	Cuve : 50 litres - 13.2 m ³ /h - 8 bars. 2 Ch - 230 V monophasé - 2 850 trs/min. Compresseur à piston monocylindrique mono-étagé en fonte. Transport et entretien facile. Poids : 32 kg. Utilisation : peinture, petit burinage, mastic, gonflage.
MOTORISATION	—	2 CV
PRESSION MAXIMUM	—	8 BAR
CUVE	—	50 litre
NIVEAU SONORE	—	94 DBA
POIDS (KG)	—	32 KG
GARANTIE	—	1 an
DÉBIT EN L/HEURE M3/HEURE L/MN	—	8,3 m ³ /h
MARQUE	—	ABAC